

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2002 年 3 月 28 日 (28.03.2002)

PCT

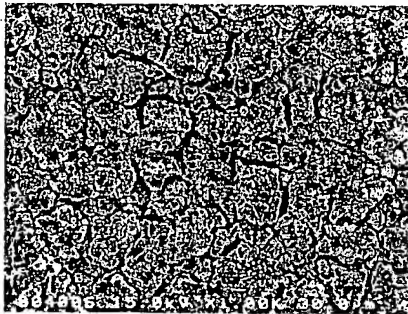
(10) 国際公開番号
WO 02/25757 A1

- (51) 国際特許分類⁷: H01M 4/02, 4/38, 10/40, 4/66
(21) 国際出願番号: PCT/JP01/08129
(22) 国際出願日: 2001 年 9 月 19 日 (19.09.2001)
(25) 国際出願の言語: 日本語
(26) 国際公開の言語: 日本語
(30) 優先権データ:
特願2000-285343 2000 年 9 月 20 日 (20.09.2000) JP
特願2001-113069 2001 年 4 月 11 日 (11.04.2001) JP
(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 三洋電機株式会社 (SANYO ELECTRIC CO., LTD.) [JP/JP]; 〒570-8677 大阪府守口市京阪本通2丁目5番5号 Osaka (JP).
(72) 発明者; および
(75) 発明者/出願人 (米国についてののみ): 田村 宜之
(TAMURA, Noriyuki) [JP/JP]; 〒576-0031 大阪府交野市森南1-25-8-204 Osaka (JP). 中溝紫織 (NAKAMIZO, Shiori) [JP/JP]; 〒660-0054 兵庫県尼崎市西立花町4-4-7-203 Hyogo (JP). 地藤大造 (JITO, Daizo) [JP/JP]; 〒573-0026 大阪府枚方市朝日丘町10-49-A-7 Osaka (JP). 大下竜司 (OHSHITA, Ryuji) [JP/JP]; 〒572-0832 大阪府寝屋川市本町3-30-504 Osaka (JP). 藤本正久 (FUJIMOTO, Masahisa) [JP/JP]; 〒535-0002 大阪府大阪市旭区大宮4-1-14 Osaka (JP). 藤谷 伸 (FUJITANI, Shin) [JP/JP]; 〒573-1102 大阪府枚方市北楠葉町4-33 Osaka (JP). 神野丸男 (KAMINO, Maruo) [JP/JP]; 〒576-0015 大阪府交野市星田西4丁目1番5-203 Osaka (JP).
(74) 代理人: 目次 誠, 外 (METSUGI, Makoto et al.); 〒540-0012 大阪府大阪市中央区谷町1丁目6番5号 西村ビル Osaka (JP).
(81) 指定国 (国内): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK,

[続葉有]

(54) Title: ELECTRODE FOR LITHIUM SECONDARY CELL AND LITHIUM SECONDARY CELL

(54) 発明の名称: リチウム二次電池用電極及びリチウム二次電池



(57) Abstract: An electrode having a current collector and, formed thereon, a thin film comprising an active material, characterized in that a thin alloy film (such as Sn-Co) comprising a metal which can form an alloy with lithium (such as Sn) and a metal which can not form an alloy with lithium (such as Co) is formed on a current collector such as a copper foil. It is preferred that the above metal which can form an alloy with lithium and the above metal which can not form an alloy with lithium can not form an intermetallic compound with each other.

(57) 要約:

集電体上に活物質からなる薄膜を形成したリチウム二次電池用電極において、リチウムと合金化する金属 (Sn など) と、リチウムと合金化しない金属 (Co など) とからなる合金薄膜 (Sn-Co など) を銅箔などの集電体上に設けたことを特徴としており、リチウムと合金化する金属と、リチウムと合金化しない金属は、互いに金属間化合物を形成しない関係にあることが好ましい。



DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NO, NZ, PH, PL, PT, RO, RU, SD, SE, SG, SI, SK, SL, TJ, TM, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VN, YU, ZA, ZW.

LU, MC, NL, PT, SE, TR), OAPI 特許 (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

— 国際調査報告書

(84) 指定国 (広域): ARIPO 特許 (GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZW), ユーラシア特許 (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ特許 (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT,

2 文字コード及び他の略語については、定期発行される各 PCT ガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

明 細 書

リチウム二次電池用電極及びリチウム二次電池

5 技術分野

本発明は、新規なリチウム二次電池用電極及びこれを用いたリチウム二次電池に関するものである。

背景技術

- 10 近年、研究開発が盛んに行われているリチウム二次電池は、用いられる電極により充放電電圧、充放電サイクル寿命特性、保存特性などの電池特性が大きく左右される。このことから、電極活物質を改善することにより、電池特性の向上が図られている。

- 15 負極活物質としてリチウム金属を用いると、重量当り及び体積当りにも高いエネルギー密度の電池を構成することができるが、充電時にリチウムがデンドライト状に析出し、内部短絡を引き起こすという問題があった。

- これに対し、充電の際に電気化学的にリチウムと合金化するアルミニウム、シリコン、錫などを電極として用いるリチウム二次電池が報告されている(Solid State Ionics, 113-115, p57(1998))。
- 20

しかしながら、これらのリチウム(Li)と合金化する金属を負極材料として用いると、リチウムの吸蔵及び放出に伴い、大きな体積膨張及び収縮が生じ、電極活物質が微粉化し、集電体から脱離するため、十分なサイクル特性が得られないという問題がある。

25

発明の開示

本発明の目的は、これらの従来の問題を解消し、放電容量が高く、かつサイクル特性に優れたリチウム二次電池用電極及びこれを用いたリチウム二次電池を提供することにある。

- 5 本発明のリチウム二次電池用電極は、リチウムと合金化する金属と、リチウムと合金化しない金属とからなる合金薄膜を集電体上に設けたことを特徴としている。

本発明において、リチウムと合金化する金属とは、リチウムと固溶体または金属間化合物などの合金を形成する金属であり、具体的には、S_n、Ge、Al、In、Mg、Siなどが挙げられる。

- 10 本発明においてリチウムと合金化しない金属とは、リチウムと固溶体または金属間化合物などの合金を形成しない金属であり、具体的には、リチウムとの二元状態図で合金状態が存在しない金属である。リチウムと合金化しない金属としては、たとえば、Cu、Fe、Ni、Co、Mo、W、Ta、Mnなどが挙げられる。
- 15 本発明において、リチウムと合金化しない金属は、リチウムと合金化する金属と金属間化合物を形成する金属であることが好ましい。ここで、金属間化合物とは、金属同士が特定の比率で化合した特定の結晶構造を有する化合物をいう。本発明において、リチウムと合金化する金属がS_nである場合、リチウムと合金化しない金属はS_nと金属間化合物を形成する金属であることが好ましい。このような金属としては、例えば、
- 20 Ti、Mn、Fe、Ni、Co、Cu、Zr及びMoから選ばれる少なくとも1種が挙げられる。これらの金属は単独で含まれていてもよいし、複数含まれていてもよい。これらの中でも、特に、Fe、Co及びNiから選ばれる少なくとも1種であることが好ましく、特に少なくともCo
- 25 が含まれていることが好ましい。なお、本発明においては、これらの金属からなる合金薄膜が、これらの金属の金属間化合物を薄膜中におい

て必ずしも形成している必要はない。従って、合金薄膜は、結晶性である必要はなく、例えばアモルファスや不定比の化合物であってもよい。

本発明においては、リチウムと合金化する金属と、リチウムと合金化しない金属とからなる合金の薄膜が集電体上に設けられる。また、合金
5 薄膜を形成する方法は、特に限定されるものではないが、電解メッキや無電解メッキなどの電気化学的な方法が好ましく用いられる。また、CVD法、スパッタリング法、真空蒸着法、溶射法などの物理的薄膜形成法で合金薄膜を形成してもよい。

本発明で用いられる集電体は、リチウム二次電池用電極に用いること
10 ができる集電体であれば特に限定されるものではなく、たとえば、銅、ニッケル、チタン、鉄、ステンレス、モリブデン、コバルト、クロム、タングステン、タンタル、銀などからなる金属箔を用いることができる。

本発明において、集電体の表面には凹凸が形成されていることが好ましい。集電体の表面粗さ R_a の上限値は特に制限されるものではないが、
15 表面粗さ R_a が $2\text{ }\mu\text{m}$ を超えるものは電池として実用的な厚みの銅箔としては一般に入手しにくいので、表面粗さ R_a の好ましい範囲の上限値としては $2\text{ }\mu\text{m}$ 以下であり、さらに好ましくは $1\text{ }\mu\text{m}$ 以下である。また、表面粗さ R_a の下限値は、 $0.01\text{ }\mu\text{m}$ 以上であることが好ましい。従って、表面粗さ R_a の好ましい範囲は、 $0.01\sim 2\text{ }\mu\text{m}$ であり、さら
20 に好ましくは $0.01\sim 1\text{ }\mu\text{m}$ である。

表面粗さ R_a は、日本工業規格 (JIS B 0601-1994) に定められており、たとえば表面粗さ計により測定することができる。集電体として、表面粗さ R_a が大きな銅箔を用いる場合、電解銅箔を用いることが好ましい。

25 本発明において、合金薄膜は、その厚み方向に形成された切れ目によって島状に分離されていることが好ましい。合金薄膜が、集電体と密着

した状態で島状に分離されることにより、充放電サイクル特性を著しく向上させることができる。

- 合金薄膜は、リチウムと合金化する金属を含むものであるので、充放電反応の際、リチウムを合金化して吸蔵することができる。たとえば、
- 5 本発明の電極を負極として用いる場合、充電の際に、リチウムが合金薄膜中に吸蔵され、放電の際には合金薄膜からリチウムが放出される。このようなリチウムの吸蔵・放出により合金薄膜の体積は膨張・収縮する。合金薄膜が島状に分離されていることにより、そのまわりに空間が設けられるので、合金薄膜が充放電反応の際に体積を膨張・収縮しても、その体積変化を周囲の空間部分で吸収することができる。従って、合金薄膜内部で歪みを生じることがなく、合金薄膜の微粉化や集電体からの剥離を抑制することができる。
- 10

- メッキ法や物理的薄膜形成方法で集電体上に合金薄膜を形成すると、連続した薄膜として合金薄膜が形成される。このような場合、上記厚み
- 15 方向の切れ目は、通常、初回以降の充放電反応により形成される。すなわち、充放電反応において合金薄膜が膨張した後、収縮する際、上記の厚み方向の切れ目が形成され、合金薄膜が島状に分離される。このような厚み方向の切れ目による分離は、表面に凹凸を有する集電体を用いた場合に特に形成されやすくなる。表面に凹凸を有する集電体の上に合金
- 20 薄膜を形成すると、合金薄膜の表面にも、集電体表面の凹凸に沿って、凹凸形状が形成される。このような合金薄膜が膨張収縮すると、合金薄膜表面の凹凸の谷部と、集電体表面の凹凸の谷部を結ぶ線で厚み方向に切れ目が形成され、集電体表面の凹凸の谷部に沿って合金薄膜が島状に分離されるものと思われる。
- 25 本発明において、合金薄膜中のリチウムと合金化しない金属の量は、モル比（原子比）として50%以下であることが好ましい。これよりも

多くなると、リチウムと合金化する金属の量が相対的に減少するので、充放電容量がこれに伴って低くなり好ましくない。また、リチウムと合金化しない金属の量は、合金薄膜中においてモル比（原子比）として0.1%以上であることが好ましい。リチウムと合金化しない金属が含まれることにより、合金薄膜の充放電反応の際の体積の膨張及び収縮を制限することができ、この結果として充放電サイクル特性を高めることができる。従って、サイクル特性向上の観点から、リチウムと合金化しない金属は0.1%以上含まれていることが好ましい。従って、合金薄膜中におけるリチウムと合金化しない金属の好ましい含有量の範囲は、モル比（重量比）として、0.1～50%である。さらに好ましい含有量の範囲は、モル比（原子比）として1～40%である。

本発明においては、集電体と合金薄膜の界面に、集電体成分と合金成分の混合層が形成されていてもよい。このような混合層を形成することにより、集電体に対する合金薄膜の密着性を高めることができ、さらなるサイクル特性の向上を期待することができる。このような混合層は、集電体上に合金薄膜を形成した後、熱処理等を施すことにより形成することができる。熱処理の温度としては、合金薄膜の融点及び集電体の融点よりも低い温度であることが好ましい。

本発明のリチウム二次電池は、上記本発明のリチウム二次電池用電極からなる負極と、正極と、非水電解質とを備えることを特徴としている。

本発明のリチウム二次電池に用いる電解質の溶媒は、特に限定されるものではないが、エチレンカーボネート、プロピレンカーボネート、ブチレンカーボネート、ピニレンカーボネートなどの環状カーボネートと、ジメチルカーボネート、メチルエチルカーボネート、ジエチルカーボネートなどの鎖状カーボネートとの混合溶媒が例示される。また、前記環状カーボネートと1,2-ジメトキシエタン、1,2-ジエトキシエタ

ンなどのエーテル系溶媒との混合溶媒も例示される。また、電解質の溶質としては、 LiPF_6 、 LiBF_4 、 LiCF_3SO_3 、 $\text{LiN}(\text{CF}_3\text{SO}_2)_2$ 、 $\text{LiN}(\text{C}_2\text{F}_5\text{SO}_2)_2$ 、 $\text{LiN}(\text{CF}_3\text{SO}_2)(\text{C}_4\text{F}_9\text{SO}_2)$ 、 $\text{LiC}(\text{CF}_3\text{SO}_2)_3$ 、 $\text{LiC}(\text{C}_2\text{F}_5\text{SO}_2)_3$ など及びそれらの混合物が例示される。

- 5 さらに電解質として、ポリエチレンオキシド、ポリアクリロニトリルなどのポリマー電解質に電解液を含浸したゲル状ポリマー電解質や、 LiI 、 Li_3N などの無機固体電解質が例示される。本発明のリチウム二次電池の電解質は、イオン導電性を発現させる溶質としての Li 化合物とこれを溶解・保持する溶媒が電池の充電時や放電時あるいは保存時の
- 10 電圧で分解しない限り、制約なく用いることができる。

本発明のリチウム二次電池の正極活物質としては、 LiCoO_2 、 LiNiO_2 、 LiMn_2O_4 、 LiMnO_2 、 $\text{LiCo}_{0.5}\text{Ni}_{0.5}\text{O}_2$ 、 $\text{LiNi}_{0.7}\text{Co}_{0.2}\text{Mn}_{0.1}\text{O}_2$ などのリチウム含有遷移金属酸化物や、 MnO_2 などのリチウムを含有していない金属酸化物が例示される。また、この他

15 にも、リチウムを電気化学的に挿入・脱離する物質であれば、制限なく用いることができる。

図面の簡単な説明

- 図1は、本発明に従う実施例の電極a1の表面を示す走査型電子顕微鏡写真である。
- 20

図2は、本発明に従う実施例の電極a1の断面を示す走査型電子顕微鏡写真である。

図3は、実施例において作製したピーカーセルを示す模式的断面図である。

- 25 図4は、実施例において作製したリチウム二次電池を示す平面図である。

図5は、図4に示すリチウム二次電池における電極の組み合わせ構造を示す断面図である。

発明を実施するための最良の形態

- 5 以下、本発明を実施例に基づいてさらに詳細に説明するが、本発明は以下の実施例に何ら限定されるものではなく、その要旨を変更しない範囲において適宜変更して実施することが可能なものである。

(実験1)

[電極の作製]

- 10 厚み $18\mu\text{m}$ の電解銅箔(表面粗さ $R_a=0.188\mu\text{m}$)の上に電解メッキ法により、厚み $2\mu\text{m}$ の $\text{Sn}-\text{Co}$ 合金からなる薄膜を形成した。メッキ浴としては、塩化錫、塩化コバルト、塩化ナトリウム、塩酸、エチレングリコール、及びチオ尿素を混合したメッキ浴を用いた。

- 15 $\text{Sn}-\text{Co}$ 合金薄膜を形成した後、 $2\text{cm}\times 2\text{cm}$ の大きさに切り取り、電極a1とした。

比較として、アトマイズ法により作製した Sn と Co の合金粉(モル比8:2)と、フッ素樹脂(PVdF)を95:5の重量比で混合したスラリーを調製し、このスラリーを電解銅箔上に塗布し乾燥した後、 $2\text{cm}\times 2\text{cm}$ の大きさに切り取り、電極b1とした。

- 20 [電解液の作製]

エチレンカーボネートとジエチルカーボネートとの体積比1:1の混合溶媒に LiPF_6 を1モル/リットル溶解させて電解液を作製した。

[ビーカーセルの作製]

- 25 上記電極a1及びb1を作用極として用い、図3に示すようなビーカーセルを作製した。図3に示すように、ビーカーセルは、容器1内に入れられた電解液中に、対極3、作用極4、及び参照極5を浸漬すること

により構成されている。電解液 2 としては、上記電解液を用い、対極 3 及び参照極 5 としてはリチウム金属を用いた。

〔サイクル特性の測定〕

- 上記のようにして作製したビーカーセルを、それぞれ 25℃にて 0.2 mA で 0 V (vs. Li/Li⁺) まで定電流充電を行い、その後 0.2 mA で 2 V (vs. Li/Li⁺) まで定電流放電を行い、これを 1 サイクルとして、10 サイクルまで充放電を行い、各サイクルにおける単位活物質重量当りの充電容量及び放電容量を測定し、以下の式に定義される初期効率及び容量維持率を求めた。結果を表 1 に示す。なお、ここでは、作用極の還元を充電とし、作用極の酸化を放電としている。

$$\text{初期効率 (\%)} = (\text{1 サイクル目の放電容量} / \text{1 サイクル目の充電容量}) \times 100$$

$$\text{容量維持率 (\%)} = (\text{10 サイクル目の放電容量} / \text{1 サイクル目の放電容量}) \times 100$$

15

表 1

電極	1 サイクル目の 充電容量 (mAh/g)	1 サイクル目の 放電容量 (mAh/g)	初期効率 (%)	10 サイクル目の 放電容量 (mAh/g)	容量維持率 (%)
a 1	7 7 2	6 3 2	8 2	6 2 8	9 9
b 1	4 0 3	3 0 9	7 7	3	1

表 1 に示す結果から明らかなように、本発明に従う電極 a 1 は、比較の電極 b 1 に比べ高い充放電容量を有しており、かつ良好なサイクル特性を示している。

20 (実験 2)

実験 1 で得られた電極 a 1 及び b 1 を負極として用い、リチウム二次電池を作製し、その充放電サイクル特性を評価した。

〔正極の作製〕

平均粒径 $10\ \mu\text{m}$ の LiCoO_2 粉末 85 重量%と、導電剤としての炭素粉末 10 重量%と、結着剤としてのポリフッ化ビニリデン粉末 5 重量%とを混合し、得られた混合物に N-メチルピロリドンを加えて混練
5 してスラリーを作製した。このスラリーを厚さ $20\ \mu\text{m}$ のアルミニウム箔の片面にドクターブレード法により塗布し乾燥した後、 $2\text{cm} \times 2\text{cm}$ の大きさに切り取り、正極を作製した。

〔電池の作製〕

上記のようにして得られた正極と、電極 a 1 または b 1 とを、ポリエチレン製微多孔膜を介して貼り合わせ、アルミニウム製ラミネート材からなる外装体に挿入した後、実験 1 で作製したのと同様の電解液をこの
10 中に $500\ \mu\text{l}$ 注入し、リチウム二次電池を作製した。

図 4 は、作製したリチウム二次電池を示す平面図である。図 4 に示すように、ポリエチレン製微多孔膜からなるセパレータ 1 2 を介して、正極 1 1 と負極 1 3 とが組み合わされて外装体 1 4 内に挿入されている。
15 外装体 1 4 に挿入した後に、電解液を注入し、外装体 1 4 の封止部 1 4 a で封止することにより、リチウム二次電池が作製されている。

図 5 は、電池内部における電極の組み合わせ状態を示すための断面図である。図 5 に示すように、セパレータ 1 2 を介して正極 1 1 と負極 1 3 が対向するように組み合わせられている。正極 1 1 においてはアルミニウムからなる正極集電体 1 1 b の上に、正極活物質層 1 1 a が設けられており、この正極活物質層 1 1 a がセパレータ 1 2 と接している。また、負極 1 3 においては、銅からなる負極集電体 1 3 b の上に、負極活物質層 1 3 a が設けられており、この負極活物質層 1 3 a がセパレータ
20 1 2 に接している。本実施例において、負極活物質層 1 3 a は、 Sn-Co 合金薄膜から形成された層である。

図4に示すように、正極集電体11bには、外部取り出しのためのアルミニウムからなる正極タブ11cが取り付けられている。また、負極集電体13bにも、外部取り出しのためのニッケルからなる負極タブ13cが取り付けられている。

- 5 作製したリチウム二次電池において、負極に電極a1を用いたものを電池A1とし、電極b1を用いたものを電池B1とした。各電池の設計容量は、6mAhであった。

〔充放電試験〕

- 10 以上のようにして作製した電池A1及びB1について充放電試験を行った。充電は1.2mAの定電流で充電容量が6mAhになるまで行い、放電は1.2mAの定電流で2.0Vまで行い、これを1サイクルとした。ただし、1サイクル目（初回）の充電は、充電容量が7.2mAhに達するまで行った。上記実験1と同様にして、初期効率及び容量維持率を求めた。結果を表2に示す。なお、測定は25℃で行った。

15

表2

電池	1サイクル目の 充電容量 (mAh)	1サイクル目の 放電容量 (mAh)	初期効率 (%)	10サイクル目の 放電容量 (mAh)	容量維持率 (%)
A1	7.2	5.9	82	4.8	81
B1	7.2	5.5	77	0.06	1

表2に示す結果から明らかなように、本発明に従う電池A1は良好な充放電サイクル特性を示している。

- 20 図1は、充放電試験において10サイクル目の電池A1から取り出した電極a1の表面を観察したときの走査型電子顕微鏡写真である。倍率は1000倍である。図2は、この電極a1を樹脂で包埋した後スライスして断面を観察したときの走査型電子顕微鏡写真である。倍率は50

00倍である。図1及び図2にから明らかなように、充放電反応後の電極a1においては、合金薄膜の厚み方向に形成された切れ目によって、合金薄膜が島状に分離されていることがわかる。図2から明らかなように、この切れ目は、集電体表面の凹凸の谷部に沿って形成されている。

- 5 また、図1から明らかなように、この切れ目は、合金薄膜の膜面方向に集電体表面の凹凸の谷部に沿って網目状に連なっていることがわかる。

図2から明らかなように、合金薄膜は集電体表面の凹凸に沿って形成されており、合金薄膜表面の凹凸の谷部と、集電体表面の凹凸の谷部を結ぶ線に沿って切れ目が形成されている。このような切れ目は、合金薄膜が充放電反応により膨張・収縮することにより形成されたものと思わ
10 れる。

図1及び図2に示すように、島状の合金薄膜の周囲に空間が存在しているため、このような空間によって合金薄膜の充放電反応の際の体積変化を吸収することができ、良好なサイクル特性を示すことができるもの
15 とと思われる。

上記実施例では、集電体である基板の上に電解メッキ法によりSn-C合金薄膜を形成しているが、無電解メッキ法により形成してもよい。さらには、スパッタリング法、真空蒸着法、溶射法などの薄膜形成方法により形成してもよい。

20 (実験3)

実験1と同様にして、厚み18 μ mの電解銅箔（表面粗さRa=0.188 μ m）の上に、電解メッキ法により、厚み2 μ mのSn-Ni合金、Sn-Fe合金、Sn-Pb合金、及びSn-Zn合金からなる薄膜を形成した。

- 25 Sn-Ni合金薄膜は、ピロリン酸カリウム、塩化スズ、塩化ニッケル、グリシンを混合したSn-Niめっき浴を用いて形成した。

S n - F e 合金薄膜は、塩化錫、硫酸鉄、クエン酸ナトリウム、L-アスコルビン酸を混合した S n - F e めっき浴を用いて形成した。なお、S n - F e めっき浴は、組成の異なる 2 種類のめっき浴を用いた。

5 S n - P b 合金薄膜は、ホウフッ化錫、ホウフッ化鉛、ホウフッ化水素酸、ホウ酸、ペプトンを混合した S n - P b めっき浴を用いて形成した。

S n - Z n 合金薄膜は、有機酸錫、有機酸亜鉛、錯化剤を混合した S n - Z n めっき浴を用いて形成した。

10 S n - N i 合金薄膜を形成した電極を本発明電極 c 1 とし、S n - F e 合金薄膜を形成した電極を本発明電極 c 2 及び c 3 とし、S n - P b 合金薄膜を形成した電極を比較電極 e 1 とし、S n - Z n 合金薄膜を形成した電極を比較電極 e 2 とした。なお、N i 及び F e は、リチウムと合金化しない金属であり、S n、P b、及び Z n はリチウムと合金化する金属である。従って、S n - N i 合金薄膜及び S n - F e 合金薄膜は、
15 本発明に従う合金薄膜であり、S n - P b 合金薄膜及び S n - Z n 合金薄膜は、本発明の範囲外の合金薄膜である。

本発明電極 c 1 ~ c 3 及び比較電極 e 1 及び e 2 において形成した合金薄膜中における合金の組成比を、I C P 発光分光分析法により分析した。合金薄膜の組成比を表 3 に示す。なお、表 3 においては、実験 1 において作製した本発明電極 a 1 における合金薄膜の組成比も併せて示している。
20

表 3

電 極	重量比 (%)	原子比 (%)
本 発 明 電 極 a 1 (Sn-Co)	8 3 S n - 1 7 C o	7 1 S n - 2 9 C o
本 発 明 電 極 c 1 (Sn-Ni)	8 1 S n - 1 9 N i	6 8 S n - 3 2 N i
本 発 明 電 極 c 2 (Sn-Fe)	9 1 S n - 9 F e	8 3 S n - 1 7 F e
本 発 明 電 極 c 3 (Sn-Fe)	8 6 S n - 1 4 F e	7 4 S n - 2 6 F e
比 較 電 極 e 1 (Sn-Pb)	8 2 S n - 1 8 P b	8 9 S n - 1 1 P b
比 較 電 極 e 2 (Sn-Zn)	8 9 S n - 1 1 Z n	8 2 S n - 1 8 Z n

本発明電極 c 1 ～ c 3 並びに比較電極 e 1 及び e 2 を作用極として用い、実験 1 と同様にしてピーカーセルを作製し、サイクル特性を評価した。評価結果を表 4 に示す。

表 4

電 極	1 サイクル目 充電容量 (mAh/g)	1 サイクル目 放電容量 (mAh/g)	初期 効率 (%)	10 サイクル目 放電容量 (mAh/g)	容量 維持率 (%)
本発明電極 c 1 (Sn-Ni)	5 7 8	5 5 0	9 5	5 1 9	9 5
本発明電極 c 2 (Sn-Fe)	6 2 6	5 7 4	9 2	4 2 7	7 4
本発明電極 c 3 (Sn-Fe)	6 6 3	5 9 3	8 9	4 8 4	8 2
比較電極 e 1 (Sn-Pb)	7 0 4	6 4 9	9 2	1 5 6	2 4
比較電極 e 2 (Sn-Zn)	7 8 9	7 4 9	9 5	3 2	4

表 4 に示す結果から明らかなように、本発明電極 c 1 ～ c 3 は、比較電極 e 1 及び e 2 に比べ良好なサイクル特性を示している。

10 (実験 4)

表面粗さ R a の異なる 2 種類の電解銅箔 (厚み 18 μ m) を用いて、

実験 1 と同様にして、電解銅箔の上に厚み $2\ \mu\text{m}$ の $\text{Sn}-\text{Co}$ 合金からなる薄膜を形成し電極を作製した。

表面粗さ R_a が $0.188\ \mu\text{m}$ の電解銅箔を用いた電極を本発明電極 d 1 とし、表面粗さ R_a が $1.19\ \mu\text{m}$ の電解銅箔を用いた電極を本発明電極 d 2 とした。また、表面粗さ R_a が $0.04\ \mu\text{m}$ の圧延銅箔の上にも、同様にして厚み $2\ \mu\text{m}$ の $\text{Sn}-\text{Co}$ 合金からなる薄膜を形成し、本発明電極 d 3 とした。なお、本発明電極 d 1 は、表 1 に示す電極 a 1 と同様のものである。

本発明電極 d 1、d 2、及び d 3 を用いて、実験 1 と同様にしてピーカーセルを作製し、充放電サイクル特性を評価した、評価結果を表 5 に示す。

表 5

電極	1 サイクル目 充電容量 (mAh/g)	1 サイクル目 放電容量 (mAh/g)	初期 効率 (%)	10 サイクル目 放電容量 (mAh/g)	容量 維持率 (%)
本発明電極 d 1 ($R_a=0.188$)	7 7 2	6 3 2	8 2	6 2 8	9 9
本発明電極 d 2 ($R_a=1.19$)	7 8 8	6 5 6	8 3	6 2 0	9 5
本発明電極 d 3 ($R_a=0.04$)	7 8 0	6 2 1	8 0	4 2 5	6 8

表 5 に示す結果から明らかなように、集電体の表面粗さ R_a が $1\ \mu\text{m}$ を超える場合も良好なサイクル特性が得られるが、集電体の表面粗さ R_a は $1\ \mu\text{m}$ 以下の方が好ましいことがわかる。また、本発明電極 d 3 よりも本発明電極 d 1 の方が良好なサイクル特性が得られている。従って、集電体の表面粗さ R_a としては、 $0.1\sim 1\ \mu\text{m}$ の範囲が特に好ましいことがわかる。

(実験 5)

実験 1 と同様にして、厚み $18\ \mu\text{m}$ の電解銅箔 (表面粗さ $R_a = 0.$

188 μm) の上に、電解メッキ法により、厚み 2 μm の Sn-Ni-Co 合金からなる薄膜を形成した。

Sn-Ni-Co 合金薄膜は、ピロリン酸カリウム、塩化スズ、塩化ニッケル、塩化コバルトを混合した Sn-Ni-Co めっき浴を用いて
5 形成した。

得られた本発明電極 f 1 を用い、実験 1 と同様にしてビーカーセルを作製し、サイクル特性を評価した。評価結果を表 6 に示す。また、電極において形成しためっき膜の化学組成を表 7 に示す。

表 6

電極	1 サイクル目 充電容量 (mAh/g)	1 サイクル目 放電容量 (mAh/g)	初期 効率 (%)	10 サイクル目 放電容量 (mAh/g)	容量 維持率 (%)
本発明電極 f 1 (Sn-Ni-Co)	549	476	87	473	99

10

表 7

電極	重量比 (%)	原子比 (%)
本発明電極 f 1 (Sn-Ni-Co)	72 Sn-8 Ni-20 Co	56 Sn-13 Ni-31 Co

表 6 に示す結果から明らかなように、Sn-Ni-Co 合金薄膜を形成した電極 f 1 は、高い充放電容量を有しており、かつ Sn-Ni 合金
15 薄膜を用いた電極 c 1 よりも良好なサイクル特性を示している。

産業上の利用可能性

本発明によれば、放電容量が高く、かつサイクル特性に優れたリチウム二次電池とすることができる。

請 求 の 範 囲

1. リチウムと合金化する金属と、リチウムと合金化しない金属とからなる合金薄膜を集電体上に設けたことを特徴とするリチウム二次電池用電極。
- 5 2. リチウムと合金化しない金属が、リチウムと合金化する金属と金属間化合物を形成する金属であることを特徴とする請求項1に記載のリチウム二次電池用電極。
3. 前記合金薄膜がメッキによって形成されていることを特徴とする請求項1または2に記載のリチウム二次電池用電極。
- 10 4. 前記合金薄膜が厚み方向に形成された切れ目によって島状に分離されていることを特徴とする請求項1～3のいずれか1項に記載のリチウム二次電池用電極。
5. 前記切れ目が初回以降の充放電で形成されていることを特徴とする請求項4に記載のリチウム二次電池用電極。
- 15 6. 前記集電体表面に凹凸が形成されており、該凹凸の谷部に沿って前記合金薄膜が島状に分離されていることを特徴とする請求項4または5に記載のリチウム二次電池用電極。
7. 前記集電体の表面粗さ R_a が $0.01 \sim 2 \mu m$ であることを特徴とする請求項1～6のいずれか1項に記載のリチウム二次電池用電極。
- 20 8. 前記集電体の表面粗さ R_a が $0.01 \sim 1 \mu m$ であることを特徴とする請求項1～6のいずれか1項に記載のリチウム二次電池用電極。
9. 前記集電体の表面粗さ R_a が $0.1 \sim 1 \mu m$ であることを特徴とする請求項1～6のいずれか1項に記載のリチウム二次電池用電極。
- 25 10. 前記集電体が銅から形成されていることを特徴とする請求項1～9のいずれか1項に記載のリチウム二次電池用電極。

11. 前記集電体が電解銅箔であることを特徴とする請求項1～10のいずれか1項に記載のリチウム二次電池用電極。
12. リチウムと合金化する金属がSnであり、リチウムと合金化しない金属がSnと金属間化合物を形成する金属であることを特徴とする
- 5 請求項1～11のいずれか1項に記載のリチウム二次電池用電極。
13. リチウムと合金化する金属がSnであり、リチウムと合金化しない金属が、Fe、Co、及びNiから選ばれる少なくとも1種であることを特徴とする請求項12に記載のリチウム二次電池用電極。
14. リチウムと合金化する金属がSnであり、リチウムと合金化しない金属として少なくともCoが含まれていることと特徴とする請求
- 10 項1～12のいずれか1項に記載のリチウム二次電池用電極。
15. リチウムと合金化する金属がSnであり、リチウムと合金化しない金属がCoであり、前記合金薄膜がSn-Co合金薄膜であることを特徴とする請求項14に記載のリチウム二次電池用電極。
16. リチウムと合金化する金属がSnであり、リチウムと合金化しない金属がNi及びCoであり、前記合金薄膜がSn-Ni-Co合金薄膜であることを特徴とする請求項14に記載のリチウム二次電池用電極。
17. 前記集電体と前記合金薄膜の界面に、集電体成分と合金成分の
- 20 混合層が形成されていることを特徴とする請求項1～16のいずれか1項に記載のリチウム二次電池用電極。
18. 請求項1～17のいずれか1項に記載の電極からなる負極と、正極と、非水電解質とを備えるリチウム二次電池。

図 1

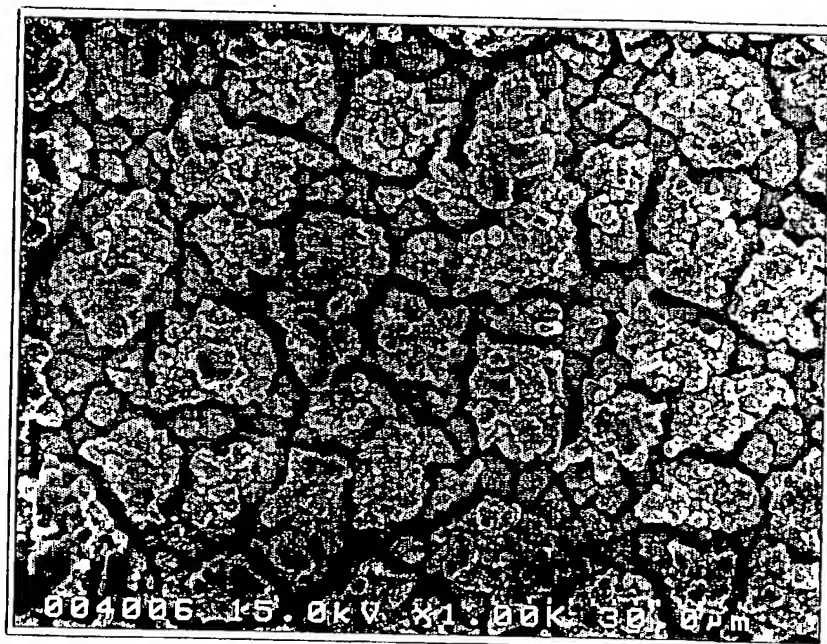


図 2



図 3

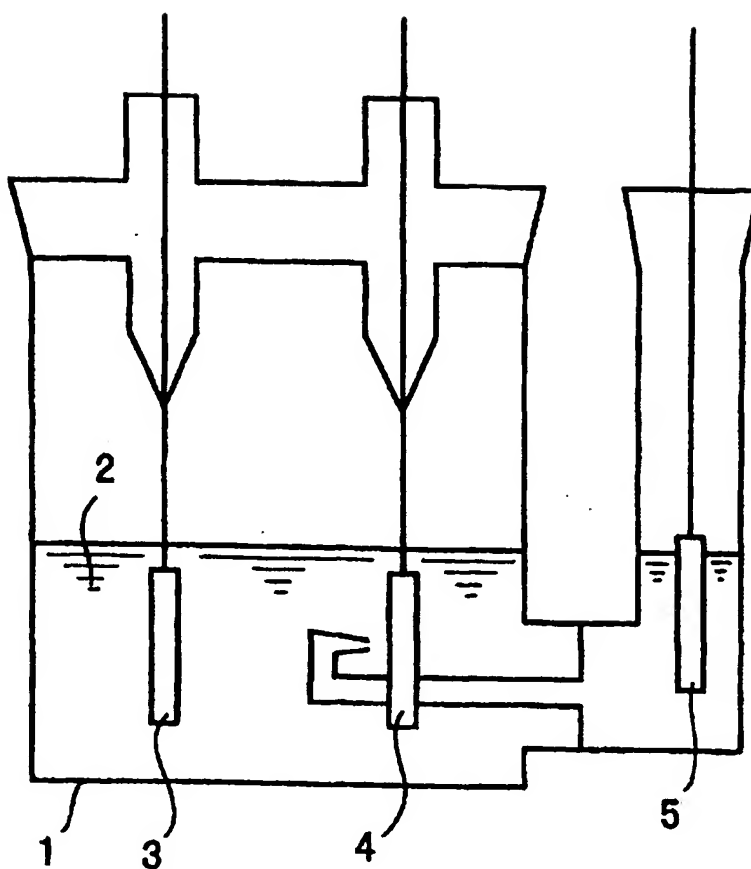


図 4

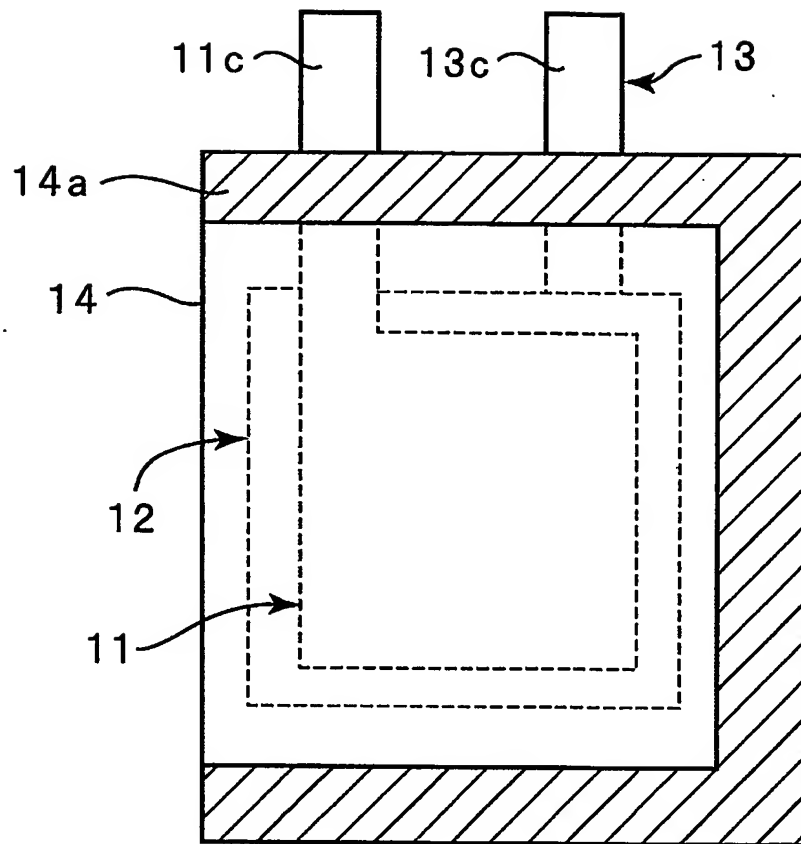
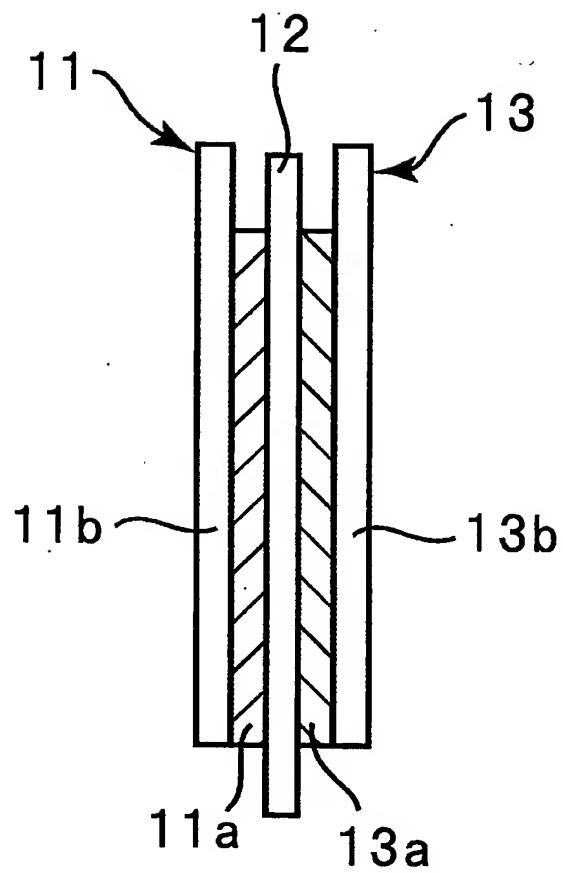


図 5



INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/JP01/08129

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER

Int.Cl.⁷ H01M4/02, H01M4/38, H01M10/40, H01M4/66

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)

Int.Cl.⁷ H01M4/02, H01M4/38, H01M10/40, H01M4/66

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Jitsuyo Shinan Koho 1926-1996 Toroku Jitsuyo Shinan Koho 1994-2001
 Kokai Jitsuyo Shinan Koho 1971-2001 Jitsuyo Shinan Toroku Koho 1996-2001

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used)

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
EX	JP 2001-256968 A (Mitsui Mining & Smelting Co., Ltd.), 21 September, 2001 (21.09.01), Claim 2; Par. Nos. [0008], [0009] (Family: none)	1-3, 10-18
X Y	JP 8-50922 A (Canon Inc.), 20 February, 1996 (20.02.96), Claims 10, 11, 19, 22 to 26; Par. Nos. [0022], [0025] to [0031] & EP 690517 A1 & US 6051340 A & KR 199074 B & CA 2150412 A1	1, 2, 7-12, 18 3-6, 13-17
X Y	JP 8-78011 A (Agency of Industrial Science and Technology, et al.), 22 March, 1996 (22.03.96), Claims 1 to 4; Par. Nos. [0019], [0020], [0025], [0027], [0030] to [0034] (Family: none)	1-3, 18 17
X Y	JP 10-223221 A (Asahi Chemical Industry Co., Ltd.), 21 August, 1998 (21.08.98), Claim 1; Par. Nos. [0012], [0015], [0016] (Family: none)	1, 2, 10-16, 18 3-9, 17

☒ Further documents are listed in the continuation of Box C.☐ See patent family annex.

* Special categories of cited documents:

"A" document defining the general state of the art which is not
considered to be of particular relevance
 "E" earlier document but published on or after the international filing
date
 "L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is
cited to establish the publication date of another citation or other
special reason (as specified)
 "O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other
means
 "P" document published prior to the international filing date but later
than the priority date claimed

"T" later document published after the international filing date or
priority date and not in conflict with the application but cited to
understand the principle or theory underlying the invention
 "X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be
considered novel or cannot be considered to involve an inventive
step when the document is taken alone
 "Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be
considered to involve an inventive step when the document is
combined with one or more other such documents, such
combination being obvious to a person skilled in the art
 "&" document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search
20 December, 2001 (20.12.01)

Date of mailing of the international search report
25 December, 2001 (25.12.01)

Name and mailing address of the ISA/
Japanese Patent Office

Authorized officer

Facsimile No.

Telephone No.

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/JP01/08129

C (Continuation). DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
Y	JP 11-242954 A (Canon Inc.), 07 September, 1999 (07.09.99), Claims 57 to 78, 90, 94, 100; Par. Nos. [0031], [0032], [0087] to [0109] & EP 855752 A2 & CA 2228095 A	1-18
Y	JP 6-260168 A (Japan Storage Battery Co., Ltd.), 16 September, 1994 (16.09.94), Claim 1; Par. No. [0007] (Family: none)	6-11
A	JP 8-255610 A (Canon Inc.), 01 October, 1996 (01.10.96) (Family: none)	1-18

A. 発明の属する分野の分類 (国際特許分類 (IPC))

Int Cl.⁷ H01M4/02, H01M4/38, H01M10/40, H01M4/66

B. 調査を行った分野

調査を行った最小限資料 (国際特許分類 (IPC))

Int Cl.⁷ H01M4/02, H01M4/38, H01M10/40, H01M4/66

最小限資料以外の資料で調査を行った分野に含まれるもの

日本国実用新案公報 1926年-1996年
 日本国公開実用新案公報 1971年-2001年
 日本国登録実用新案公報 1994年-2001年
 日本国実用新案登録公報 1996年-2001年

国際調査で使用した電子データベース (データベースの名称、調査に使用した用語)

C. 関連すると認められる文献

引用文献の カテゴリー*	引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示	関連する 請求の範囲の番号
E, X	JP 2001-256968 A (三井金属鉱業株式会社), 2 1. 9月. 2001 (21. 09. 01), 請求項2, 【000 8】, 【0009】 (ファミリーなし)	1-3, 10-18
X Y	JP 8-50922 A (キャノン株式会社), 20. 2月. 19 96 (20. 02. 96), 請求項10, 11, 19, 22-2 6, 【0022】, 【0025】-【0031】 & EP 69 0517 A1 & US 6051340 A & KR 1990 74 B & CA 2150412 A1	1, 2, 7-12, 18 3-6, 13-17

☒ C欄の続きにも文献が列挙されている。☐ パテントファミリーに関する別紙を参照。

* 引用文献のカテゴリー

「A」 特に関連のある文献ではなく、一般的技術水準を示すもの
 「E」 国際出願日前の出願または特許であるが、国際出願日以後に公表されたもの
 「L」 優先権主張に疑義を提起する文献又は他の文献の発行日若しくは他の特別な理由を確立するために引用する文献 (理由を付す)
 「O」 口頭による開示、使用、展示等に言及する文献
 「P」 国際出願日前で、かつ優先権の主張の基礎となる出願

の日の後に公表された文献

「T」 国際出願日又は優先日後に公表された文献であって出願と矛盾するものではなく、発明の原理又は理論の理解のために引用するもの
 「X」 特に関連のある文献であって、当該文献のみで発明の新規性又は進歩性がないと考えられるもの
 「Y」 特に関連のある文献であって、当該文献と他の1以上の文献との、当業者にとって自明である組合せによって進歩性がないと考えられるもの
 「&」 同一パテントファミリー文献

国際調査を完了した日

20. 12. 01

国際調査報告の発送日

25.12.01

国際調査機関の名称及びあて先

日本国特許庁 (ISA/JP)
 郵便番号100-8915
 東京都千代田区霞が関三丁目4番3号

特許庁審査官 (権限のある職員)

天野 斉

4 X

9151

電話番号 03-3581-1101 内線 3475

C (続き) . 関連すると認められる文献		
引用文献の カテゴリー*	引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示	関連する 請求の範囲の番号
X Y	JP 8-78011 A (工業技術院長 外1名), 22. 3月. 1996 (22. 03. 96), 請求項1-4, 【0019】; 【0020】, 【0025】, 【0027】, 【0030】-【0 034】 (ファミリーなし)	1-3, 18 17
X Y	JP 10-223221 A (旭化成工業株式会社), 21. 8 月. 1998 (21. 08. 98), 請求項1, 【0012】, 【0015】, 【0016】 (ファミリーなし)	1,2,10-16,18 3-9,17
Y	JP 11-242954 A (キャノン株式会社), 7. 9月. 1 999 (07. 09. 99), 請求項57-78, 90, 94, 1 00, 【0031】, 【0032】, 【0087】-【0109】 & EP 855752 A2 & CA 2228095 A	1-18
Y	JP 6-260168 A (日本電池株式会社), 16. 9月. 1 994 (16. 09. 94), 請求項1, 【0007】 (ファミリーなし)	6-11
A	JP 8-255610 A (キャノン株式会社), 1. 10月. 1 996 (01. 10. 96) (ファミリーなし)	1-18